

## Резервуар горизонтальный стальной РГС надземный

Срок службы: более 10 лет непрерывной службы  
Сейсмическая устойчивость: До 7 баллов  
Температуры хранимого продукта: от -40 до +90 С



Резервуары допущены к применению на территории Российской Федерации, прошли экспертизу промышленной безопасности и имеют разрешение на применение (ФСЭТАН) федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Гарантия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.



### **Преимущества:**

Резервуары могут оснащаться различным технологическим оборудованием, необходимым для работы с тем или иным хранимым продуктом. Схемы установки такого оборудования, его конструкция и нужные характеристики создаются в соответствии со специально разработанным проектом. Гарантия качества.

### **Описание:**

Применяется для хранения нефти, светлых и темных нефтепродуктов, ГСМ и прочих жидкостей. Также возможно использование резервуар противопожарного запаса воды, резервуар технической воды или резервуар для питьевой воды, при условии нанесения на внутренние поверхности резервуаров антикоррозийной защиты либо изготовление его из нержавеющей сталей.

### **Материалы и особенности производства:**

Резервуары изготавливаются из следующих марок стали:

Малоуглеродистые (Ст 3 и т.д.);

Низколегированные (09Г2С и т.д.);

Коррозионностойкие (10ХСНД и т.д.).



### **Размеры и стандарты:**

Изготавливаются по ТУ 5265-001-98763161-2011 в соответствии с

ГОСТ 17032-71;

ГОСТ 52910-2008;

ГОСТ 12.2.003-91;

ГОСТ 12.2.007.0.-75;

ГОСТ Р 52630-2006.

По типовым проектам, а также по чертежам Заказчика.



**Другие параметры:**

Удельный вес хранимого нефтепродукта до 1 тс/м<sup>3</sup> (10 кН/ м<sup>3</sup>);

Расчетные температуры окружающей среды (наружного воздуха)  $-30^{\circ} > t^{\circ} \geq -40^{\circ} \text{ C}$ ;  $40^{\circ} > t^{\circ} \geq -50^{\circ} \text{ C}$ ;

Допустимое избыточное давление для конических днищ составляет 0,07 мПа (0,7 кгс/см<sup>2</sup>);

Нормативная снеговая нагрузка составляет 200 кгс/м<sup>2</sup> (2,0 кПа);

Нормативная ветровая нагрузка составляет 100 кгс/м<sup>2</sup> (1,0 кПа);



**Другие параметры:**

Установка в сухих грунтах:

грунт с удельным весом 1,7 тс/м<sup>3</sup> (17 кН/м<sup>3</sup>)

угол естественного откоса 30 °;

Максимальная высота засыпки грунта над верхней образующей стенки составляет 1,2 м при отсутствии других временных нагрузок на поверхности;

Установка в мокрых грунтах:

грунт с удельным весом 2,0 тс/м<sup>3</sup> (20 кН/м<sup>3</sup>);

коэффициент пористости 0,4;

максимальная высота засыпки грунта над верхней образующей стенки от 700 до 1000 мм при отсутствии других временных нагрузок на поверхности при отсутствии других временных нагрузок на поверхности;

К преимуществам всех емкостей стальных нужно зачислить их высокую устойчивость к любым повреждениям, атмосферным колебаниям и, конечно, к другим явлениям, которые могут негативно сказаться на качестве сберегаемых веществ.

## **Резервуар горизонтальный стальной РГС подземный**

Срок службы: более 10 лет непрерывной службы

Сейсмическая устойчивость: До 7 баллов

Температуры хранимого продукта: от -40 до +90 С



Резервуары допущены к применению на территории Российской Федерации, прошли экспертизу промышленной безопасности и имеют разрешение на применение (ФСЭТАН) федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Гарантия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.



### **Преимущества:**

Резервуары могут оснащаться различным технологическим оборудованием, необходимым для работы с тем или иным хранимым продуктом. Схемы установки такого оборудования, его конструкция и нужные характеристики создаются в соответствии со специально разработанным проектом. Гарантия качества.

### **Описание:**

Применяется для хранения нефти, светлых и темных нефтепродуктов, ГСМ и прочих жидкостей. Также возможно использование резервуар противопожарного запаса воды, резервуар технической воды или резервуар для питьевой воды, при условии нанесения на внутренние поверхности резервуаров антикоррозийной защиты либо изготовление его из нержавеющей сталей.

### **Материалы и особенности производства:**

Резервуары изготавливаются из следующих марок стали:

Малоуглеродистые (Ст 3 и т.д.);

Низколегированные (09Г2С и т.д.);

Коррозионностойкие (10ХСНД и т.д.).



### **Размеры и стандарты:**

Изготавливаются по ТУ 5265-001-98763161-2011 в соответствии с

ГОСТ 17032-71;

ГОСТ 52910-2008;

ГОСТ 12.2.003-91;

ГОСТ 12.2.007.0.-75;

ГОСТ Р 52630-2006.

По типовым проектам, а также по чертежам Заказчика.





**Другие параметры:**

Удельный вес хранимого нефтепродукта до 1 тс/м<sup>3</sup> (10 кН/ м<sup>3</sup>);

Расчетные температуры окружающей среды (наружного воздуха)  $-30^{\circ} > t^{\circ} \geq -40^{\circ} \text{ C}$ ;  $40^{\circ} > t^{\circ} \geq -50^{\circ} \text{ C}$ ;

Допустимое избыточное давление для конических днищ составляет 0,07 мПа (0,7 кгс/см<sup>2</sup>);

Нормативная снеговая нагрузка составляет 200 кгс/м<sup>2</sup> (2,0 кПа);

Нормативная ветровая нагрузка составляет 100 кгс/м<sup>2</sup> (1,0 кПа);



#### **Другие параметры:**

Установка в сухих грунтах:

грунт с удельным весом 1,7 тс/м<sup>3</sup> (17 кН/м<sup>3</sup>)

угол естественного откоса 30 °;

Максимальная высота засыпки грунта над верхней образующей стенки составляет 1,2 м при отсутствии других временных нагрузок на поверхности;

Установка в мокрых грунтах:

грунт с удельным весом 2,0 тс/м<sup>3</sup> (20 кН/м<sup>3</sup>);

коэффициент пористости 0,4;

максимальная высота засыпки грунта над верхней образующей стенки от 700 до 1000 мм при отсутствии других временных нагрузок на поверхности при отсутствии других временных нагрузок на поверхности;

К преимуществам всех емкостей стальных нужно зачислить их высокую устойчивость к любым повреждениям, атмосферным колебаниям и, конечно, к другим явлениям, которые могут негативно сказаться на качестве сберегаемых веществ.

## Резервуар горизонтальный стальной двустенный РГД

Срок службы: Более 10 лет непрерывной службы  
Сейсмическая устойчивость: До 7 баллов  
Температуры хранимого продукта: от -40 до +90 С



Резервуары допущены к применению на территории Российской Федерации, прошли экспертизу промышленной безопасности и имеют разрешение на применение (ФСЭТАН) федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Гарантия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.



### **Преимущества:**

Уровень противопожарной безопасности намного выше у емкостей двустенных

При уменьшении давления вещества в межстенном пространстве просто выявить утечку

Емкость двустенная может иметь более надежную экобезопасность

Емкости из 2 стенок наиболее надежно защищены от факторов климатических факторов.

### **Описание:**

Используется при строительстве автозаправочных станций для хранения светлых нефтепродуктов. Для топливных двустенных резервуаров (резервуары для горюче-смазочных материалов, резервуары для автозаправочных станций) применяются методы подземной установки. Для контроля за герметичностью в резервуаре горизонтальном стальном двустенном, пространство между стенками, по желанию заказчика, заполняется азотом либо тосолом и устанавливается дополнительное оборудование.

### **Материалы и особенности производства:**

Резервуары изготавливаются из следующих марок стали:

Малоуглеродистые (Ст 3 и т.д.);

Низколегированные (09Г2С и т.д.);

Коррозионностойкие (10ХСНД и т.д.).



### **Размеры и стандарты:**

Резервуары РГД изготавливаются по ТУ 5265-001-98763161-2011 в соответствии с

ГОСТ 17032-71;

ГОСТ 52910-2008;

ГОСТ 12.2.003-91;

ГОСТ 12.2.007.0.-75;

ГОСТ Р 52630-2006

По типовым проектам, а также по чертежам Заказчика.



### **Другие параметры:**

Параметры испытания под давлением: внутренняя камера 0,04 мПа -0,06 мПа , межстенное пространство 0,02 мПа – 0,03 мПа;

Основные проектно-расчетные положения и показатели емкостей: назначение резервуара — хранение светлых и темных нефтепродуктов;

Удельный вес хранимого нефтепродукта до 1 тс/м<sup>3</sup> (10 кН/ м<sup>3</sup>);

Расчетные температуры окружающей среды (наружного воздуха) -  
30 ° > t ° ≥ -40 ° С; 40 ° > t ° ≥ -50 ° С;



### **Другие параметры:**

Допустимое избыточное давление для конических днищ составляет 0,07 мПа (0,7 кгс/см<sup>2</sup>);

Нормативная снеговая нагрузка составляет 200 кгс/м<sup>2</sup> (2,0 кПа);

Нормативная ветровая нагрузка составляет 100 кгс/м<sup>2</sup> (1,0 кПа);

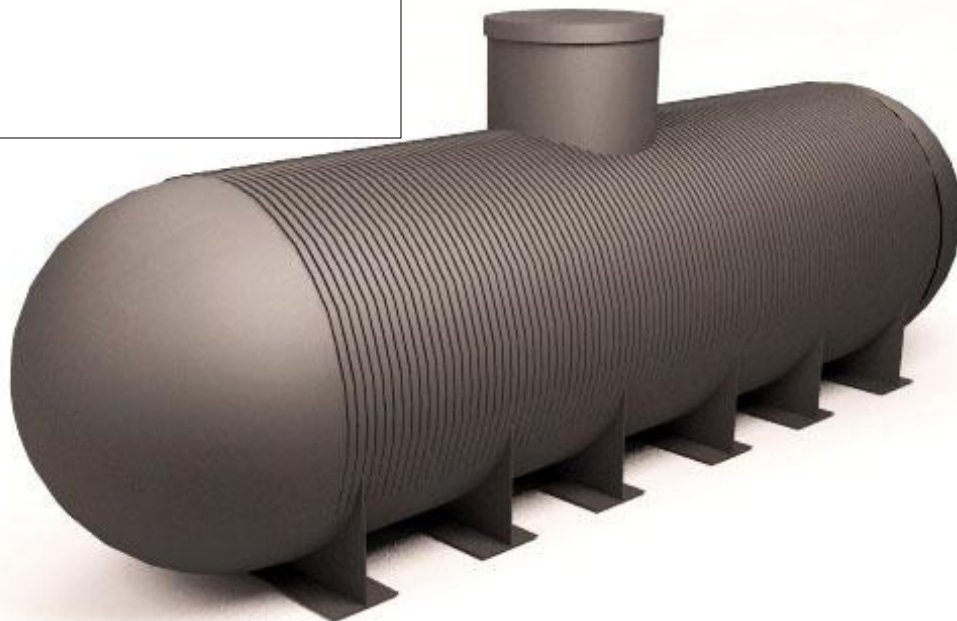
К преимуществам всех емкостей стальных нужно зачислить их высокую устойчивость к любым повреждениям, атмосферным колебаниям и, конечно, к другим явлениям, которые могут негативно сказаться на качестве сберегаемых веществ.

## Резервуар аварийный РА

Срок службы: Более 10 лет непрерывной службы

Сейсмическая устойчивость: До 7 баллов

Температуры хранимого продукта: от -40 до +90 С



Резервуары допущены к применению на территории Российской Федерации, прошли экспертизу промышленной безопасности и имеют разрешение на применение (ФСЭТАН) федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Гарантия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.





### **Преимущества:**

К преимуществам всех емкостей стальных нужно зачислить их высокую устойчивость к любым повреждениям, атмосферным колебаниям и, конечно, к другим явлениям, которые могут негативно сказаться на качестве собираемых веществ.

### **Описание:**

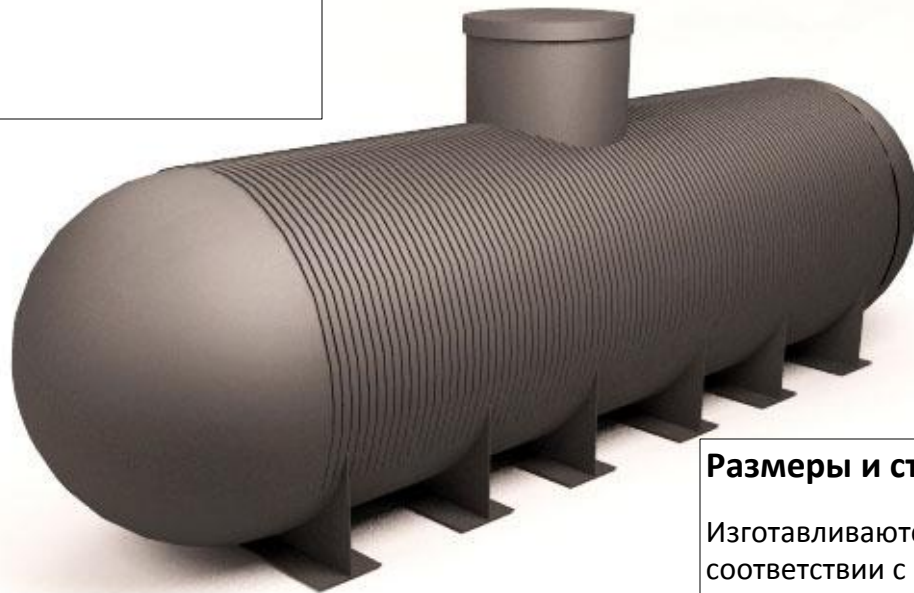
Предназначен для сбора аварийного пролива нефтепродуктов.  
Резервуар сбора аварийного пролива нефтепродуктов устанавливается подземно и покрывается антикоррозийным покрытием.

### **Материалы и особенности производства:**

Резервуары изготавливаются из следующих марок стали:

Малоуглеродистые (Ст 3 и т.д.);

Низколегированные (09Г2С и т.д.);



### **Размеры и стандарты:**

Изготавливаются по ТУ 5265-001-98763161-2011 в соответствии с

ГОСТ 17032-71;

ГОСТ 52910-2008;

ГОСТ 12.2.003-91;

ГОСТ 12.2.007.0.-75;

ГОСТ Р 52630-2006.

По типовым проектам, а также по чертежам Заказчика



### **Другие параметры:**

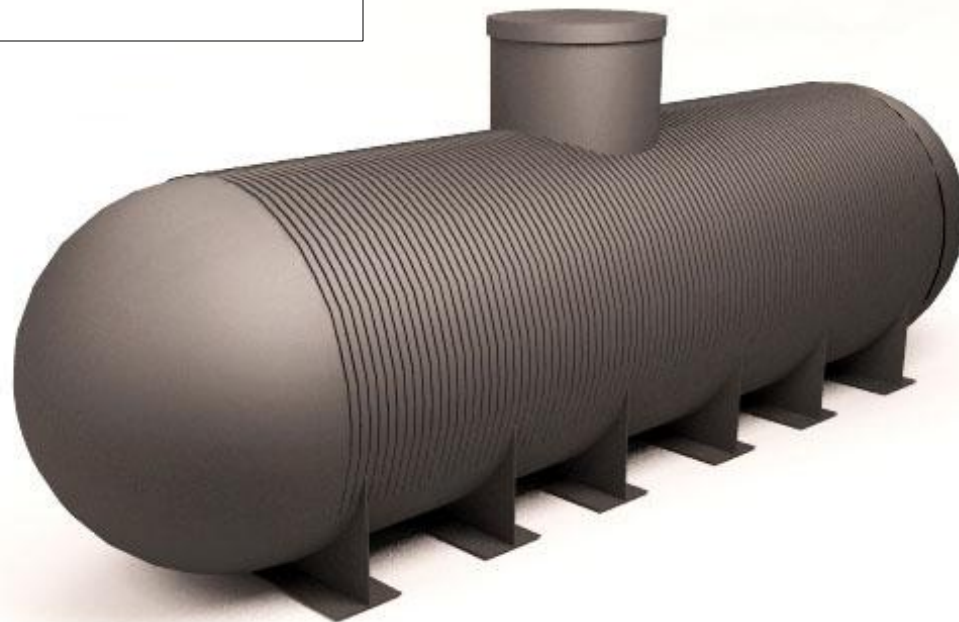
Резервуар сбора аварийного пролива нефтепродуктов устанавливается подземно и покрывается антикоррозийным покрытием. Так же используется технологический отсек телескопического исполнения.

## Резервуар вертикальный стальной РВС

Срок службы: До 20 лет непрерывной службы

Сейсмическая устойчивость: До 7 баллов

Температуры хранимого продукта: от -40 до +90 С



Резервуары допущены к применению на территории Российской Федерации, прошли экспертизу промышленной безопасности и имеют разрешение на применение (ФСЭТАН) федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Гарантия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

## Преимущества:

Главным преимуществом вертикальных резервуаров является их абсолютная универсальность, т.е. способность выдерживать самые сложные нагрузки и приспособляемость к любым погодным условиям.

К преимуществам всех емкостей стальных нужно зачислить их высокую устойчивость к любым повреждениям, атмосферным колебаниям и, конечно, к другим явлениям, которые могут негативно сказаться на качестве сберегаемых веществ.



## Описание:

Используются для хранения темных и светлых нефтепродуктов, химикатов, нефти, воды, и всевозможных жидкостей.

В зависимости от объема и места расположения резервуары подразделяются на три класса:

класс I – особо опасные резервуары: объемом 10000м<sup>3</sup> и более, а также резервуары объемом 5000м<sup>3</sup> и более, расположенные непосредственно по берегам рек, крупных водоемов и в черте городской застройки;

класс II – резервуары повышенной опасности: объемом от 5000 до 10000м<sup>3</sup>;

класс III – опасные резервуары: объемом от 100 до 5000м<sup>3</sup>

Степень опасности учитывается при проектировании специальными требованиями к материалам, объемами контроля.

**Материалы и особенности  
производства:**

изготавливаются из следующих марок стали:

Малоуглеродистые (Ст 3 и т.д.);

Низколегированные (09Г2С и т.д.);



**Размеры и стандарты:**

Изготавливаются по ТУ 5265-002-98763161-2011 в соответствии с

ГОСТ 17032-71;

ГОСТ 52910-2008;

ГОСТ 12.2.003-91;

ГОСТ 12.2.007.0.-75;

ГОСТ Р 52630-2006

По типовым проектам.



### **Другие параметры:**

На основании ГОСТ Р 52910-2008 конструктивные части корпуса подразделяются на:

- основные несущие конструкции;
- ограждающие конструкции;

## **Ёмкости подземные без подогрева (ЕП), с подогревом (ЕПП)**

**Срок службы:** Более 10 лет непрерывной службы

**Сейсмическая устойчивость:** До 7 баллов

**Температуры хранимого продукта:** Для различных климатических зон установки и эксплуатации резервуары изготавливаются 3-х материальных исполнений:

Исполнение 1 – для районов с расчётной температурой наружного воздуха самой холодной пятидневки до -20 гр.С;

Исполнение 2 – соответственно до -40 гр.С;

Исполнение 3 – соответственно до -60 гр.С.



Резервуары допущены к применению на территории Российской Федерации, прошли экспертизу промышленной безопасности и имеют разрешение на применение (ФСЭТАН) федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Гарантия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.



### **Преимущества:**

По конструкции емкости изготовляют двух типов:

Емкости ЕП – без подогревателя;

Емкости ЕПП – с подогревателем.



### **Описание:**

Предназначены для хранения, слива светлых и тёмных нефтепродуктов, нефти, масел, конденсата, в том числе в смеси с водой, из технологических сетей (трубопроводов) и аппаратов на предприятиях нефтеперерабатывающей, нефтехимической, нефтяной и газовой отраслей промышленности, при содержании сероводорода в газовой фазе не более 1,8% объемных.

Обычно стальные емкости проектируются по специальному заказу, что связано с особенностями их эксплуатации в каждом конкретном случае. Емкость ЕП производится с соблюдением ряда требований и правил с использованием высокотехнологичного оборудования. Чаще всего такие емкости металлические предназначены для слива нефтепродуктов (остатков) из технологических линий и аппаратов химической, коксохимической, нефтехимической, газоперерабатывающей, нефтеперерабатывающей промышленности, а также в других промышленных сферах. Для того, чтобы предотвратить замерзание или заустение среды, емкости горизонтальные подземные дренажные могут быть оборудованы металлическим змеевиком для подогрева среды пароводяной смесью, кроме того, может быть осуществлен подогрев корпуса нагревающим кабелем. Такие емкости металлические относят к категории ЕПП.



**Материалы и особенности производства:**

изготавливаются из следующих марок стали:

Малоуглеродистые (Ст 3 и т.д.);

Низколегированные (09Г2С и т.д.);

**Размеры и стандарты:**

Изготавливаются по ТУ 5265-001-98763161-2011 в соответствии с ГОСТ 17032-71; ГОСТ 52910-2008; ГОСТ 12.2.003-91; ГОСТ 12.2.007.0.-75; ГОСТ Р 52630-2006 По типовым проектам.



### **Другие параметры:**

Применение насосных агрегатов зависит от характера среды – могут применяться насосные агрегаты в взрывозащитном или коррозионном исполнении, с двойным уплотнением

Наш завод имеет возможность производства горизонтальных емкостей ЕП и ЕПП объемом от 8 до 63 м<sup>3</sup>.

Стандартная толщина стенки емкостей подземных дренажных - 8 мм. Подземные емкости, устанавливающиеся в сырых грунтах, могут иметь более толстую стенку корпуса.

При необходимости может выполняться теплоизоляция ёмкостей, гидроизоляция или антикоррозионное покрытие. к преимуществам всех емкостей стальных нужно зачислить их высокую устойчивость к любым повреждениям, атмосферным колебаниям и, конечно, к другим явлениям, которые могут негативно сказаться на качестве сберегаемых веществ.

## Металлоконструкции



Металлоконструкции изготавливаются из различных марок стали. Существенным недостатком металлических конструкций считается их подверженность коррозионным явлениям. Однако эта проблема успешно решается на МПК «СМК» путем покрытия элементов изделий специальными антикоррозионными составами. Такая обработка повышает устойчивость металлических частей к воздействию агрессивных факторов, а также увеличивает общий срок службы конструкции в целом.

### **Преимущества:**

Наличие собственного конструкторского бюро дает возможность разрабатывать металлоконструкции по индивидуальным запросам и с учетом всех пожеланий заказчика. Современная система управления качеством, созданная на предприятии, позволяет выпускать продукцию, отвечающую не только внутригосударственным, но и международным стандартам.



### **Описание:**

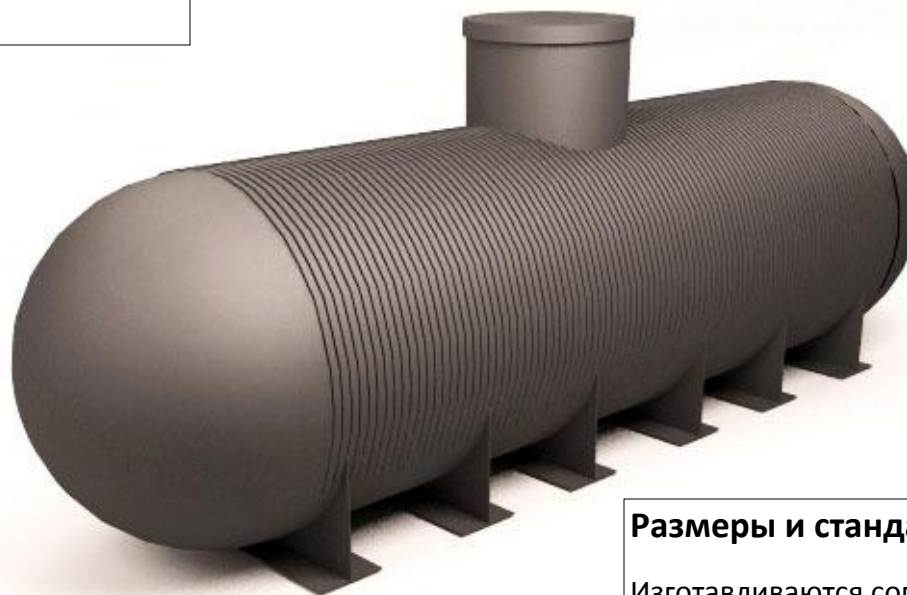
Металлоконструкции применяются в строительстве уже более полувека и доказали свою состоятельность в качестве материалов для возведения самых разных сооружений, в том числе и большой этажности. Эти элементы, изготавливаемые в заводских условиях, обеспечивают быстрый монтаж конструкций на строительной площадке, а в случае надобности — и оперативный демонтаж сооружения. Отсутствие необходимости обустройства фундамента, возможность вести работы в любую погоду также сокращают сроки строительства. Объекты, созданные с помощью металлоконструкций, не дают усадки и характеризуются хорошей сейсмической устойчивостью. Еще одно преимущество сооружений из металлоконструкций — меньший вес, по сравнению с объектами из бетона, кирпича и прочих традиционных материалов. Помимо всего прочего, строительство из металлоконструкции обходится дешевле, чем возведение объектов с помощью альтернативных технологий.

**Материалы и особенности производства:**

изготавливаются из следующих марок стали:

Малоуглеродистые (Ст 3 и т.д.);

Низколегированные (09Г2С и т.д.);



**Размеры и стандарты:**

Изготавливаются согласно проекта КМД



**Другие параметры:**

Изготовление металлоконструкций 2, 3, 4 категорий сложности

Фермы, ригели, колонны, опорные плиты, подкрановые пути;

Связи, прогоны, косауры, балки перекрытий;

Стойки, мачты, опоры для линий электропередач;

Нестандартные конструкции.

Металлоизделия

Закладные детали, анкерные болты и доборные элементы;

Монтажные изделия и приспособления;

Арматурные каркасы и сетки.

Изделия внешнего благоустройства

Дорожные и технологические ограждения;

Ограждения придомовых территорий;

Мусорные площадки и контейнеры;

Навесы и входные группы;

По требованию предоставляется паспорт изделия.

Изготовление ангаров

## Для питьевой воды

**Срок службы:** Более 10 лет непрерывной службы

**Сейсмическая устойчивость:** До 7 баллов

**Температуры хранимого продукта:** от -40 до +90 С



Резервуары допущены к применению на территории Российской Федерации, прошли экспертизу промышленной безопасности и имеют разрешение на применение (ФСЭТАН) федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Гарантия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.



### **Преимущества:**

К преимуществам всех емкостей стальных нужно зачислить их высокую устойчивость к любым повреждениям, атмосферным колебаниям и, конечно, к другим явлениям, которые могут негативно сказаться на качестве сберегаемых веществ.

Питьевая вода в резервуарах нашего производства может храниться в течение долгого времени, не теряя вкусовых качеств и не повреждая стенки емкости.



### **Описание:**

На резервуары для питьевой воды имеется необходимая документация, в том числе свидетельство о пригодности использования как резервуар для чистой воды.

Данные резервуары изготавливаются в различных комплектациях.

Для не поддержания положительных температуры воды в емкости применяется саморегулирующиеся греющие кабель, поверх укладывается теплоизоляция мин. Плита, либо пенополиуретан, далее либо оцинкованный лист, либо металл под покраску в цвета заказчика. Так же возможна комплектация технологическим оборудованием (насос, уравнимер и т.д)

**Материалы и особенности производства:**

Изготавливаются из пищевой нержавеющей стали 12х18н10т



**Размеры и стандарты:**

Изготавливаются по ТУ 5265-001-98763161-2011 в соответствии с

ГОСТ 17032-71;

ГОСТ 52910-2008;

ГОСТ 12.2.003-91;

ГОСТ 12.2.007.0.-75;

ГОСТ Р 52630-2006

По типовым проектам



Другие параметры:

## Подземные дренажные с подогревом и без

**Срок службы:** До 20 лет непрерывной службы

**Сейсмоустойчивость:** До 7 баллов xxx

**Температуры хранимого продукта:** от -40 до +90 С



Резервуары допущены к применению на территории Российской Федерации, прошли экспертизу промышленной безопасности и имеют разрешение на применение (ФСЭТАН) федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Гарантия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

### **Преимущества:**

К преимуществам всех емкостей стальных нужно зачислить их высокую устойчивость к любым повреждениям, атмосферным колебаниям и, конечно, к другим явлениям, которые могут негативно сказаться на качестве сберегаемых веществ.



### **Описание:**

Подземные емкости предназначены для слива остатков светлых и темных нефтепродуктов, нефти, масел, конденсата, в том числе в смеси с водой из технологических сетей (трубопроводов) и аппаратов во всех отраслях промышленности, при содержании  $H_2S$  в газовой фазе не более 1,8% объемных.

Обычно стальные емкости проектируются по специальному заказу, что связано с особенностями их эксплуатации в каждом конкретном случае. Емкость ЕП производится с соблюдением ряда требований и правил с использованием высокотехнологичного оборудования. Чаще всего такие емкости металлические предназначены для слива нефтепродуктов (остатков) из технологических линий и аппаратов химической, коксохимической, нефтехимической, газоперерабатывающей, нефтеперерабатывающей промышленности, а также в других промышленных сферах. Для того, чтобы предотвратить замерзание или загустение среды, емкости горизонтальные подземные дренажные могут быть оборудованы металлическим змеевиком для подогрева среды пароводяной смесью, кроме того, может быть осуществлен подогрев корпуса нагревающим кабелем. Такие емкости металлические относят к категории ЕПП.



**Материалы и особенности производства:**

изготавливаются из следующих марок стали:

Малоуглеродистые (Ст 3 и т.д.);

Низколегированные (09Г2С и т.д.);

**Размеры и стандарты:**

Изготавливаются по ТУ 5265-001-98763161-2011 в соответствии с ГОСТ 17032-71; ГОСТ 52910-2008; ГОСТ 12.2.003-91; ГОСТ 12.2.007.0.-75; ГОСТ Р 52630-2006 По типовым проектам



**Другие параметры:**

Горизонтальные дренажные подземные емкости хранения могут иметь номинальные объемы – от 5 до 63 м<sup>3</sup>, работать под давлением, не превышающим 0,07 МПа, с температурами сред от – 15 °С до + 80 °С.

Класс опасности рабочих сред может быть 2, 3, 4 по ГОСТ 12.1.007-76.

Жидкость, сливаемая в емкостях подземных дренажных, должна иметь кинематическую вязкость, не превышающую 3010-6 м<sup>2</sup>/с, и должна быть плотностью, которая не превышает 1000 кг/м<sup>3</sup>.



**Другие параметры:**

Для того, чтобы предотвратить рассеивание тепла наружу в подземных емкостях дренажных с подогревателем, комплект поставки должен включать теплоизоляцию.

Емкости подземные горизонтальные производят в трех материальных исполнениях:

Для климатического исполнения У0 и Т4 (до  $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ ).

Для климатического исполнения У0 (до  $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ ).

Для климатического исполнения ХЛ1 (до  $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$ ).



## Противопожарного запаса

**Срок службы:** Более 10 лет непрерывной службы

**Сейсмическая устойчивость:** До 7 баллов

**Температуры хранимого продукта:** от -40 до +90 С



Резервуары допущены к применению на территории Российской Федерации, прошли экспертизу промышленной безопасности и имеют разрешение на применение (ФСЭТАН) федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Гарантия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

### **Преимущества:**

К преимуществам всех емкостей стальных нужно зачислить их высокую устойчивость к любым повреждениям, атмосферным колебаниям и, конечно, к другим явлениям, которые могут негативно сказаться на качестве сберегаемых веществ.



### **Описание:**

Пожарные резервуары и пожарные емкости относятся к системам противопожарного водоснабжения. Они предназначены для хранения регламентированного запаса воды. Пожарные резервуары изготавливаются из металла, стеклопластика, пластика и так далее. Общее количество резервуаров одного назначения в одном узле должно быть не менее двух. При выключении одного резервуара в остальных должно храниться не менее 50% пожарного и аварийного объемов воды. Это значит, что при неисправностях или ремонте одного из резервуаров в оставшемся втором или нескольких оставшихся пожарных резервуарах должна остаться как минимум половина всего запаса воды. Необходимо чтобы резервуар давал воду с напором, достаточном для эффективного тушения наиболее серьезного возгорания, которое может возникнуть на объекте.

**Материалы и особенности производства:**

изготавливаются из следующих марок стали:

Малоуглеродистые (Ст 3 и т.д.);

Низколегированные (09Г2С и т.д.);



**Размеры и стандарты:**

Изготавливаются по ТУ 5265-001-98763161-2011 в соответствии с

ГОСТ 17032-71;

ГОСТ 52910-2008;

ГОСТ 12.2.003-91;

ГОСТ 12.2.007.0.-75;

ГОСТ Р 52630-2006

По типовым проектам



### **Другие параметры:**

Выполненные из прочной листовой стали, они размещаются внутри или снаружи здания и являются неотъемлемой частью системы противопожарной безопасности любого предприятия. Мы выпускаем противопожарные резервуары для воды в горизонтальном и вертикальном решениях объемом до 5 тыс. литров с высокими эксплуатационными характеристиками и в строгом соответствии со стандартами и требованиями противопожарной безопасности.